



Dr.Stöcker Produkt-Portfolio

- Car Care Sortimente
- Scheibenreinigung (Sommer & Winter)
- AdBlue®
- Waschanlagenchemie
- Fahrzeugaufbereitung
- Haushalts-/Oberflächenreiniger
- Lederpflege/-reiniger
- Textilpflege/-reiniger
- Helmpflege/-reiniger
- Zweiradpflege/-reiniger
- Kettenspray/-reiniger
- Additive
- Putzsteine
- Reifenfüllsysteme
- Imprägnierung
- Kaltreiniger und Entfettung
- Hochdruckreiniger
- Desinfektionsmittel
- und vieles mehr

Mit Eigenmarken Mehrwerte generieren

Dr.Stöcker entwickelt und produziert ein breit gefächertes Produktsortiment für anspruchsvolle Kunden aus verschiedenen Markt-Sektoren.

Wir sind vertraut mit Ihren geschäftlichen Umfeldbedingungen und bieten ausführliche Beratung rund um Qualität, Zielgruppe, Pricing und Positionierung.

Unser Mehrwert liegt in langjähriger Erfahrung, einer erfolgreichen Marktbearbeitung, einem qualitativ hochwertigen Produkt-Portfolio sowie attraktiven und anwenderfreundlichen Verpackungen.

- Zwei Produktionswerke für Spezialchemie
- 15 Fülllinien für eine flexible in-house Produktion
- Abfüllung von Verpackungsgrößen 30 ml – 1.000 L
- Eigene Standbeutel Produktion (bis zu 6 L)
- 4.500 Palettenstellplätze für Fertigware und Gefahrgut



Chemische Fabrik Dr.Stöcker GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 19-25
D-55546 Pfaffen-Schwabenheim
Tel.: +49 6701 911 78 0
www.dr-stoecker.de

**Private Label Kundenbetreuung:
+49 6701 911 78 212**

Montag bis Donnerstag von 7:30 bis 17:00 Uhr
und Freitag von 7:30 bis 13:30 Uhr



MADE IN GERMANY



UNSERE CHEMIE IHRE MARKE

vom Private-Label-Spezialisten



ERFAHRUNG, SERVICE, QUALITÄT MADE IN GERMANY



YOUR

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Product Development, Global Inventories, Benchmarking:
Das eigene F&E-Laboratorium ist die Ideenschmiede bei Dr.Stöcker. Hier werden Produkte nach Ihrem individuellen Kundenwunsch entwickelt.

NACHHALTIGKEIT

Verantwortungsbewusstes Handeln gegenüber der Gesellschaft und unseren Ressourcen ist integraler Bestandteil unserer Politik sowie ein zentrales Element unserer Unternehmensstrategie.

Dabei orientieren wir uns an den 17 globalen Nachhaltigkeitszielen der Agenda 2030 der UN.

Ihre Private Label Produkte werden schon jetzt mit 100 % Ökostrom aus Wasserkraft produziert.

LOGISTIK & AUFTRAGSMANAGEMENT

Unser motiviertes Team, das mit internen und externen Abläufen und Schnittstellen vertraut ist, stellt sicher, dass Ihre Bestellung kundenindividuell geliefert wird – on-time, on-quantity und on-specification.

PRIVATE LABEL

KEY-ACCOUNT-MANAGEMENT

Von der Sortimentsplanung, der Auswahl attraktiver Verpackungen in Form, Inhalt und Material, Rezepturen, Label-Design und Druckabwicklung bis hin zum verkaufsfähigen Produkt.

Für alle Prozessvorgänge übernimmt ein erfahrenes Team Ihre individuelle Betreuung.

PRODUKTION, ABFÜLLUNG & KONFEKTIONIERUNG

Unsere moderne und flexible Produktionstechnik ermöglicht die Abfüllung verschiedenster Viskositäten in unterschiedlichste Verpackungsmaterialien und Gebindeformen.

Von 30 ml bis zum 1000 L IBC, vom etikettier- oder bedruckbaren Standbodenbeutel über getränktes Tuch-Material bis zum Reifenfüllsystem ist (fast) alles möglich.

QUALITÄTSMANAGEMENT

Als zertifiziertes Unternehmen sind bei Dr.Stöcker alle Prozesse so gestaltet, dass Ihre Aufträge mit höchster Qualität, Effizienz und Zuverlässigkeit umgesetzt werden.

BRAND

